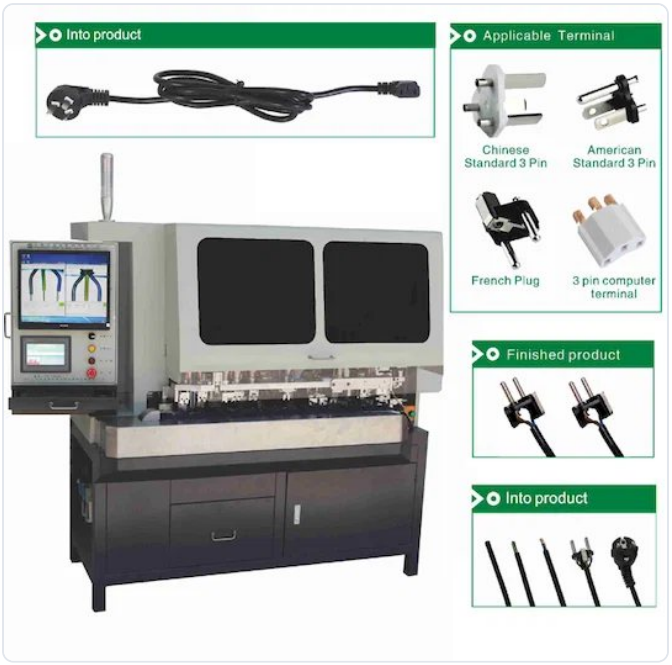
Engastadora de enchufes de 3 clavijas 1300 pcs/h WPM-3500A

Model No. WPM-3500A



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-3500A
Velocidad de conexión	1200-1300 PCS/h
Fuerza de perforación	3T
Voltaje	AC220V / 50 Hz
Presión de pelado de cables	0.6-0.8 MPa
Peso	1200 kg
Dimensiones	2400 mm * 2400 mm * 1420 mm

La WPM-3500A es una máquina completamente automática de engaste de enchufes de tres clavijas para el ensamble de cables de alimentación. Pela el cable, posiciona las tres venas y engasta los terminales del enchufe en un ciclo automático a 1200-1300 piezas por hora, con cable H03VV-F y H05VV-F inferior a 1.5 mm2. La estación de engaste desarrolla 3 T y la secuencia se controla con PLC Panasonic y cilindros neumáticos SMC.

El ensamble manual de un enchufe de tres clavijas implica tres operaciones, y la falla que regresa del campo suele ser una vena en posición incorrecta o un terminal insertado a medias. En la WPM-3500A la secuencia de venas queda fijada por el herramental, el pelado se ajusta con un suministro de aire de 0.6-0.8 MPa y el engaste se cierra con el punzón de 3 T, de modo que el resultado no depende de la fuerza que aplique el operario. La HMI muestra la curva de fuerza de engaste de cada ciclo.

Frente a una prensa de engaste semiautomática con fixture de carga manual, la WPM-3500A procesa el enchufe completo en un ciclo y está calificada para sustituir de 3 a 5 operarios con la misma producción. Frente a una prensa de terminales de una sola estación, su juego de herramientas cubre los cuerpos usados en cables de exportación: enchufes de tres clavijas chino, americano y francés, y el terminal de computadora de tres clavijas.

Características principales

1. 1200-1300 PCS por hora, un enchufe por ciclo automático

2. Fuerza de punzonado de 3 T en la estación de engaste

3. Cable H03VV-F y H05VV-F inferior a 1.5 mm2

4. PLC Panasonic y cilindros neumáticos SMC ejecutan la secuencia de pelado, posicionamiento y engaste

5. La HMI muestra la curva de fuerza de engaste y los parámetros del ciclo

6. Calificada para sustituir de 3 a 5 operarios; bastidor de 1200 kg y huella de 2400 x 2400 x 1420 mm

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	WPM-3500A
Tipo de máquina	Máquina completamente automática de engaste de enchufes de 3 clavijas
Velocidad de producción	1200-1300 PCS/h
Fuerza de punzonado	3 T
Voltaje	AC220V / 50Hz
Presión de aire para pelado	0.6-0.8 MPa
Peso	1200 kg
Dimensiones	2400 x 2400 x 1420 mm
Cable compatible	H03VV-F, H05VV-F (inferior a 1.5 mm2)
Control	PLC Panasonic, cilindros SMC

Aplicaciones

— Fábricas de cables de alimentación: enchufes de tres clavijas en cable H05VV-F

— Cable de computadora y periféricos: terminal de computadora de tres clavijas en cables de red

— Conjuntos de cable para electrodomésticos: ensamble del enchufe antes de terminar el extremo del aparato

— Ensamble de extensiones y regletas: engaste del extremo del enchufe

— Producción de cables de exportación: variantes de enchufe de tres clavijas chino, americano y francés

FAQ

¿Qué fuerza de punzonado proporciona la máquina de engaste totalmente automática de clavijas de 3 patas WPM-3500A?

La WPM-3500A está construida con una fuerza de punzonado de 3T. Este nivel de fuerza está destinado al engaste totalmente automático de terminales de clavijas de 3 patas, ayudando a mantener conexiones de terminal firmes y repetibles a lo largo de una serie de producción.

¿Qué especificación de pelado de cable se indica para la máquina automática de engaste de clavijas de 3 patas WPM-3500A?

La WPM-3500A está especificada con un tamaño de pelado de cable de 0.6-0.8MPa. Este valor describe la condición de funcionamiento a la que la máquina prepara el extremo del cable antes de que el terminal se engaste en la clavija.

¿Para qué tareas de producción está diseñada la máquina de engaste automática WPM-3500A?

La WPM-3500A está diseñada para el engaste totalmente automático de terminales de clavijas de 3 patas. Combinando una fuerza de punzonado de 3T con una especificación de pelado de cable de 0.6-0.8MPa, se adapta a líneas de montaje que buscan una calidad de engaste constante con menos manipulación manual.