Engastadora con tubo termorretráctil AWG24-12 wpm-068

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

Modelo	wpm-068
Rango de cable	AWG24 # ~ AWG12 #
Longitud de corte	75-9999 mm
Precisión de corte	0,5 mm + (longitud x0.2%)
Longitud de pelado	0-8 mm
Fuerza de prensado	2.0T
Presión de aire	5-6 kgf/cm²
Potencia	AC220V / 50/60 Hz
Capacidad	1800 ~ 2200 piezas/h
Dimensiones	1800 x 800 x 1860 mm
Peso	aprox. 600 kg

La wpm-068 corta y pela el alambre, engasta un terminal en ambos extremos y después inserta un tubo termorretráctil sobre la unión engastada, todo dentro de un mismo ciclo. Dos cabezales de engaste se sitúan a cada lado del puesto de pelado y el cargador de tubos alimenta desde el lecho de la máquina.

El tubo se coloca antes de que el conductor salga de la máquina, por lo que ya no es necesaria la operación separada de corte y deslizamiento que se hace a mano o en una segunda máquina. Un solo operario carga las bobinas de terminales y el cargador de tubos y descarga conductores con la funda ya asentada sobre el engaste.

El rango de alambre es AWG24 a AWG12 y el rendimiento de 1800-2200 pcs/h, inferior al de la JW-CM04 de solo engaste debido a la etapa de inserción del tubo. La wpm-068 inserta únicamente tubo termorretráctil; la WPM-006S añade trenzado estañado sobre la misma plataforma y la WPM-078H inserta sellos de goma en lugar de tubo.

Características principales

1. Corte, pelado, engaste en ambos lados e inserción de tubo termorretráctil en un solo ciclo.

2. Dos cabezales de engaste terminan ambos extremos del conductor sin una segunda pasada por la prensa.

3. Rango de alambre AWG24-AWG12; capacidad de 1800-2200 pcs/h.

4. Admite aplicadores OTP de alimentación lateral y frontal, además de moldes de engaste coreanos y europeos.

5. Fuerza de engaste de 2.0T; longitud de pelado ajustable de 0 a 8mm.

6. Longitud de corte de 75-9999mm con precisión de 0.5mm + 0.2%; suministro de aire de 5-6 kgf.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	wpm-068
Alimentación	AC220V / 50-60Hz
Capacidad	1800-2200 pcs/h
Rango de alambre	AWG24 - AWG12
Longitud de corte	75-9999mm (personalizable)
Precisión de corte	0.5mm + (longitud de corte x 0.2%)
Longitud de pelado	0-8mm
Fuerza de engaste	2.0T
Aplicador	OTP de alimentación lateral / frontal, moldes coreanos y europeos
Presión de aire	5-6 kgf
Dimensiones	1800 x 800 x 1860mm
Peso	aprox. 600kg

Aplicaciones

— Mazos de electrodomésticos con engastes sellados: alambre AWG18-AWG14 y terminales aislados macho o hembra.

— Conductores de sensores y lámparas automotrices en los que un tubo cubre el engaste.

— Conductores de herramientas eléctricas: cable AWG16-AWG12 con terminales de anillo y funda termorretráctil.

— Cableado de armarios de control en el que la unión se aísla con tubo en lugar de un terminal preaislado.

— Cableado interno de electrodomésticos con extremos terminados y sellados en ambos lados.

FAQ

¿Cuáles son las principales funciones de la máquina automática de crimpado dual y tubo termorretráctil WPM-068?

La WPM-068 es una máquina de procesamiento de cables totalmente automática que realiza cuatro funciones clave: cortar cables a medida, pelar el aislamiento de ambos extremos, crimpar terminales en ambos extremos e insertar y encoger automáticamente el tubo termorretráctil. Este proceso integrado está diseñado para una fabricación eficiente de arneses de cableado.

¿Qué tamaños de cable puede manejar esta máquina automática de crimpado de cables?

Esta máquina industrial de ensamblaje de cables está diseñada para procesar cables en el rango de AWG24 a AWG12. Esto cubre un espectro común de calibres de cable utilizados en arneses automotrices, de electrodomésticos y de paneles de control, lo que la convierte en una solución versátil para muchos entornos de producción.

¿Cuál es la velocidad de producción de esta máquina de crimpado dual con tubo termorretráctil?

La WPM-068 ofrece una alta producción de 1800 a 2200 piezas por hora. Esta velocidad aumenta significativamente la eficiencia de producción de arneses de cableado en comparación con los procesos manuales o semiautomáticos, proporcionando un fuerte retorno de la inversión para fabricantes de volumen medio a alto.

¿Cómo funciona la función de inserción automática de tubo termorretráctil?

La máquina cuenta con un sistema integrado que alimenta automáticamente, corta a medida y coloca un segmento precortado de tubo termorretráctil en el cable antes del ciclo de crimpado. Inmediatamente después del crimpado, un elemento calefactor encoge el tubo de forma segura sobre la unión del terminal y el cable, asegurando una conexión profesional, aislada y con alivio de tensión.

¿Cuáles son los principales beneficios para un fabricante de arneses de cableado que utiliza este equipo?

Esta máquina automática de procesamiento de cables ofrece múltiples beneficios clave: aumenta drásticamente la velocidad y consistencia de producción, reduce los costos laborales y los errores humanos, garantiza terminaciones de alta calidad y uniformes con crimpado dual e integra el proceso de tubo termorretráctil para un ensamblaje completo y confiable. Es ideal para optimizar líneas de producción y mejorar la calidad general del producto.