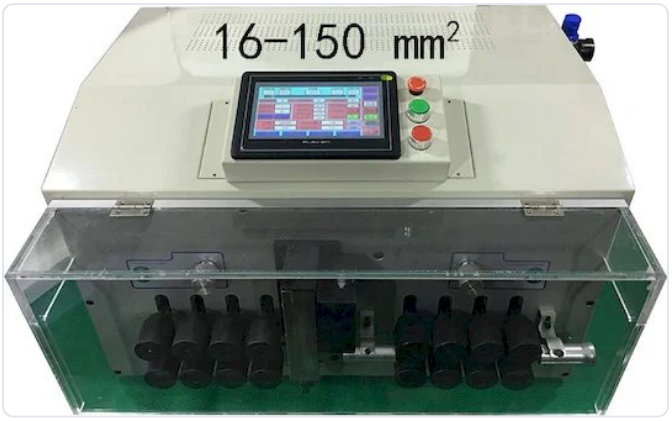
Peladora automática de cable unipolar 150 mm² WPM-09MAX3

Model No. WPM-09MAX3



SPECIFICATIONS

Rango de sección transversal	16-150 mm²
Diámetro del conducto	25 mm
Longitud de corte	1 mm - 350 m
Tolerancia de corte	±(0.002 × L)
Longitud de pelado	cabeza 0-100 mm, cola 0-100 mm
Velocidad	1500-2000 piezas/h
Material de la hoja	acero
Materiales compatibles	PVC, teflón, gel de sílice, fibra de vidrio

El WPM-09MAX3 es una máquina automática de corte y pelado para servicio pesado, destinada a cable de potencia unipolar de 16 a 150 mm2. El cable entra por un conducto de 25 mm, se mide y se corta a cualquier longitud entre 1 mm y 350 m, y sale con hasta 100 mm de aislamiento retirados en el cabezal y 100 mm en la cola en el mismo ciclo. La tolerancia de corte se mantiene en más o menos 0.002 x L y el rendimiento es de 1,500-2,000 piezas por hora con un accionamiento de 2,000 W.

Por encima de unos 35 mm2 el límite de una peladora ya no es la cuchilla sino el arrastre. Un conductor pesado se arrastra bajo los rodillos, la cubierta se comprime y la longitud medida se desvía entre la primera y la última pieza del lote. La 09MAX3 tracciona el cable con 16 ruedas motorizadas en lugar de los dos o cuatro rodillos de una máquina de banco, de modo que la carga se reparte sobre la cubierta y la longitud programada se mantiene a lo largo de un tendido de 350 m. La cuchilla de acero de tungsteno duro está ajustada al espesor de pared del aislamiento de 16-150 mm2 en PVC, silicona y fibra de vidrio, materiales que redondean el filo del acero rápido en pocos miles de ciclos, y el accionamiento de 2,000 W mantiene la velocidad de corte en el tope de la gama en lugar de caer en ella.

La 09MAX3 es la máquina pesada para cable unipolar de esta gama, situada por debajo de la WPM-30-300. Ambas cortan y pelan cable de potencia de gran sección, pero para trabajos distintos: la 09MAX3 cubre 16-150 mm2 a 1,500-2,000 piezas por hora con longitudes de corte de hasta 350 m, mientras que la WPM-30-300 llega a 300 mm2 con punzonado de cuchilla en V y cuchilla circular en varias estaciones y un pelado frontal de 1,000 mm, donde el tiempo de ciclo lo fija la secuencia de punzonado y no el corte. Ninguna de las dos es una máquina para cable multipolar: el retiro completo de cubierta en cable de 4-30 mm2 corresponde a la WPM-30HT y a la WPM-YHT2.

Características principales

1. Rango de 16-150 mm2 por conducto de 25 mm, de modo que un cable de control de 16 mm2 y un cable de potencia unipolar de 150 mm2 se procesan en la misma máquina sin cambiar el conducto.

2. 16 ruedas motorizadas transportan el cable en lugar de dos o cuatro rodillos; la carga de tracción se distribuye sobre la cubierta, lo que evita el patinaje en un conductor de 150 mm2 y mantiene estable la longitud de corte en un tendido de 350 m.

3. La longitud de corte es programable de 1 mm a 350 m en un solo campo: los puentes de 30 mm y las longitudes de tambor completo se ajustan igual, y un tambor de 100 m se puede cortar en tramos fijos de 6 m sin volver a medir.

4. El pelado de cabezal y de cola son valores independientes de 0 a 100 mm, de modo que una ventana de cubierta de 90 mm en el extremo del terminal y un pelado de aislamiento de 20 mm en el extremo de conexión se producen en una pasada con la longitud programada.

5. La tolerancia de corte se declara en más o menos 0.002 x L, lo que en un conductor de 2,000 mm equivale a más o menos 4 mm antes de aplicar cualquier pelado.

6. Cuchilla de acero de tungsteno duro y accionamiento de 2,000 W: la geometría de la cuchilla está ajustada para aislamiento de PVC, silicona y fibra de vidrio, y el accionamiento no pierde velocidad de corte cuando la sección pasa de 16 a 150 mm2.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	WPM-09MAX3
Tipo de máquina	Máquina automática de corte y pelado de cable para servicio pesado
Sección del conductor	16-150 mm2
Diámetro del conducto	25 mm
Longitud de corte	1 mm-350 m
Tolerancia de corte	más o menos (0.002 x L)
Longitud de pelado (cabezal)	0-100 mm
Longitud de pelado (cola)	0-100 mm
Velocidad	1,500-2,000 pcs/h
Pantalla	LCD en inglés y chino
Modo de arrastre	16 impulsores
Material de la cuchilla	Acero de tungsteno duro
Cable compatible	Cables eléctricos, PVC, silicona, fibra de vidrio
Alimentación	220 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Potencia	2,000 W

Aplicaciones

— Alimentadores de aparamenta y cuadros de distribución: cable unipolar de cobre de 35-95 mm2 cortado a 1,200-2,500 mm con 25-35 mm pelados en cada extremo para terminales de compresión.

— Conductores de motores y bombas: cable flexible de 16-70 mm2 cortado a las longitudes medidas entre la caja de bornes y el arrancador, pelado en ambos extremos para terminales de cable.

— Enlaces de CC de baterías e inversores: cable de 95-150 mm2 con un pelado igual de 40 mm en ambos extremos para conexiones de terminal atornillado.

— Conductores de tierra y equipotencialidad: cable de 25-120 mm2 cortado de tambores de 100 m en tramos fijos de 3 m y 6 m con la misma profundidad de pelado en cada pieza.

— Cableado prefabricado de edificios y contenedores: cable alimentador de 16-50 mm2 cortado y pelado según lista de corte antes del envío a obra.

FAQ

¿Cuál es el tamaño máximo de cable que puede manejar la máquina automática para pelar cables WPM-09MAX3?

La WPM-09MAX3 es una peladora automática de cables de servicio pesado diseñada para procesar cables desde 16 mm^2 hasta un máximo de 150 mm^2. Esto la hace ideal para aplicaciones industriales que requieren el pelado de cables de potencia de gran calibre, cables de control y conjuntos de arneses.

¿Qué tipos de aislamiento de cable puede pelar eficazmente esta máquina?

Esta máquina de procesamiento de cables CNC está diseñada para pelar una amplia gama de materiales de aislamiento con alta precisión. Maneja materiales comunes como PVC y teflón (PTFE), así como aislamientos más exigentes como gel de sílice (caucho de silicona) y fibra de vidrio, asegurando versatilidad para varios tipos de cables industriales.

¿Qué tan precisa es la peladora automática de cables WPM-09MAX3?

La máquina ofrece una excepcional precisión CNC con una tolerancia de ±0,002 mm. Este alto nivel de precisión garantiza un pelado limpio, consistente y sin daños cada vez, lo cual es crítico para mantener la integridad del cable y asegurar terminaciones confiables en la producción de arneses de cable.

¿Cuál es la velocidad de producción de esta máquina industrial para arneses de cable?

La WPM-09MAX3 está construida para producción de alta eficiencia, logrando velocidades entre 1500 y 2000 piezas por hora. Este tiempo de ciclo rápido aumenta significativamente la productividad en talleres y fábricas, convirtiéndola en un activo poderoso para satisfacer demandas de pelado de alto volumen.

¿Cuáles son los beneficios principales de usar esta peladora de cables de servicio pesado para mi operación?

Los beneficios principales incluyen: 1) Alto rendimiento (1500-2000 pcs/h) para mayor productividad, 2) Precisión CNC (±0,002 mm) para resultados consistentes y de alta calidad sin dañar el conductor, 3) Versatilidad para manejar cables de 16-150 mm^2 con varios tipos de aislamiento, y 4) Construcción robusta para uso industrial confiable y de servicio pesado, reduciendo el trabajo manual y mejorando la consistencia del proceso en la fabricación de arneses de cable.