Peladora y cortadora automática de cable 0,1-8,0 mm² WPM-09JE

Model No. WPM-09JE



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-09JE
Sección transversal del cable	0.1-8.0 mm²
Diámetro del cable	10 mm
Longitud de pelado (cabeza)	0-50 mm
Longitud de pelado (cola)	0-50 mm
Longitud de corte	1-9999 mm
Dimensiones	39 x 35 x 25 cm

La WPM-09JE es una máquina automática de corte y pelado para cable unipolar aislado de 0.1 a 8.0 mm2. Un conducto de 10 mm guía el cable hasta la alimentación; la longitud de corte es programable de 1 a 9,999 mm y el pelado va de 0 a 50 mm en la cabeza y de 0 a 50 mm en la cola.

La mayor parte del retrabajo en un banco de 8 mm2 proviene de reajustar la profundidad de pelado entre los dos extremos del mismo conductor. La 09JE almacena el pelado de cabeza y el de cola como dos valores en un solo programa, de modo que un conductor que requiere 40 mm en la lengüeta y 8 mm en el conector se produce a longitud con ambos extremos terminados. Alimentar por un conducto de 10 mm en lugar de tirar del cable a mano mantiene además el corte perpendicular en cable de 8 mm2, que se dobla al extraerlo de la bobina.

La 09JE es el modelo intermedio del grupo 09 de cable unipolar. Comparte con la 09D el cuerpo de 39 x 35 x 25 cm, el conducto de 10 mm y el recorrido de pelado de 0-50 mm, y se diferencia en el extremo superior, donde la 09JE2 llega a 10 mm2, 80 mm de pelado y 100,000 mm de corte. Cuando el trabajo consiste en dos cables pequeños a alta cadencia y no en un cable de 8 mm2, la unidad de doble alimentación 09F, con 5,000-10,000 piezas por hora, se ajusta mejor.

Características principales

1. Rango de cable 0.1-8.0 mm2 con conducto de 10 mm, que cubre cable unipolar de 8 mm2 en el límite superior del rango.

2. Longitud de pelado ajustada por separado para cabeza (0-50 mm) y cola (0-50 mm) dentro de un mismo programa, de modo que los dos extremos del conductor no tienen que coincidir.

3. Longitud de corte 1-9,999 mm, justo por debajo de 10 m por conductor, suficiente para puertas de tablero y tramos de canaleta.

4. Corte y pelado en un ciclo: la longitud se indexa con la alimentación, la cuchilla cierra a la profundidad ajustada y ambos extremos se pelan antes de liberar el conductor.

5. El cuerpo de 39 x 35 x 25 cm y el conducto de 10 mm coinciden con la 09D, por lo que ambos modelos pueden estar en un mismo banco con un soporte de bobina común y la misma altura de alimentación.

6. La profundidad de pelado se introduce por extremo en el programa, así que pasar de 8 mm2 a 1.5 mm2 es un cambio en el teclado y el ajuste de cuchilla lo sigue sin recalce mecánico.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	WPM-09JE
Tipo de máquina	Máquina automática de corte y pelado de cable unipolar
Sección del conductor	0.1-8.0 mm2
Diámetro del conducto	10 mm
Longitud de pelado (lado cabeza)	0-50 mm
Longitud de pelado (lado cola)	0-50 mm
Longitud de corte	1-9,999 mm
Dimensiones de la máquina	39 x 35 x 25 cm

Aplicaciones

— Cableado de tableros y aparamenta: conductores de 1.5-6 mm2 cortados a 250-900 mm con 8-12 mm pelados en cada extremo.

— Arneses de distribución: conductores de alimentación de 8 mm2 con 40 mm pelados en el extremo de la lengüeta del interruptor.

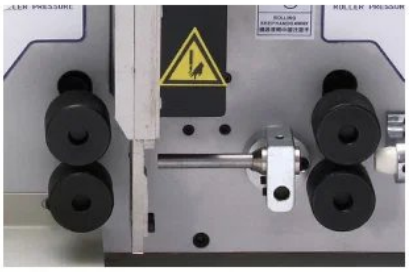
— Conductores de conexión de motor: 2.5-8 mm2 cortados a 400-1,200 mm con pelado largo en el extremo del borne del motor.

— Puentes: cable de 0.5 mm2 en longitudes fijas de 60-120 mm, con 6 mm pelados en ambos extremos para borneras.

— Reparación y recableado: conductores individuales hechos a medida en el momento, en lugar de cortados con alicate y pelados con herramienta manual.





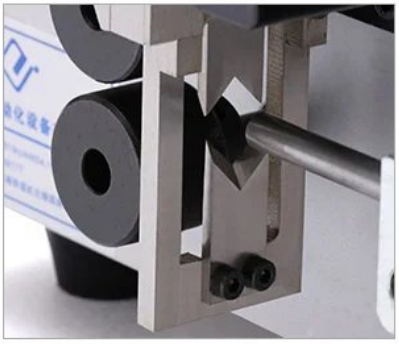


LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.

4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



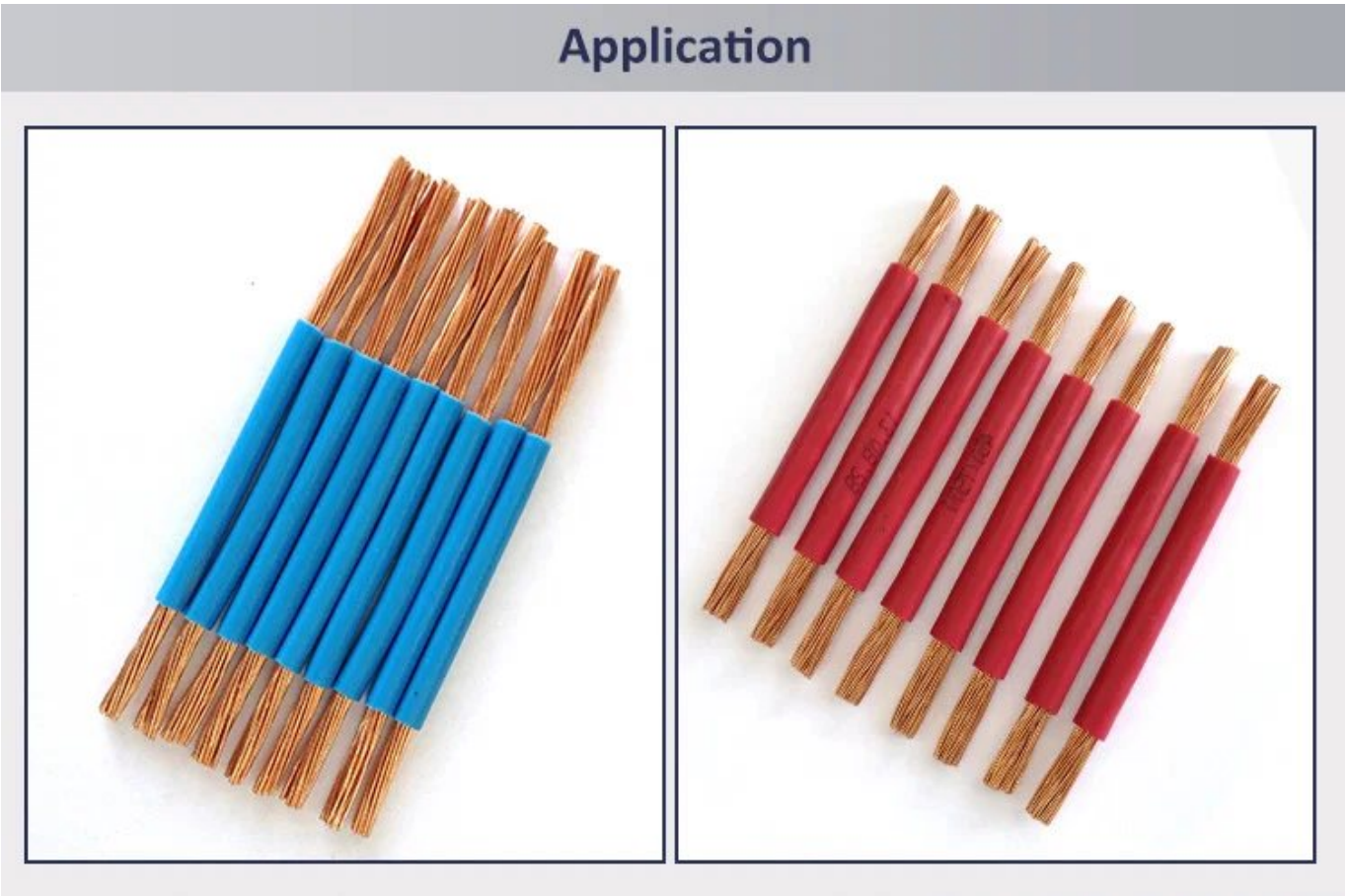


High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.

Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

¿Cuál es el rango de tamaño de cable y la capacidad de longitud de pelado de la Máquina Automática de Pelado y Corte de Alambres WPM-09JE?

La WPM-09JE está diseñada para manejar una gama versátil de cables desde 0.1mm² hasta 8.0mm² en área de sección transversal. Puede pelar el aislamiento de ambos extremos del alambre con una longitud máxima de pelado de 50mm por extremo, lo que la hace adecuada para una amplia variedad de tareas de procesamiento de alambres industriales, incluyendo arneses complejos.

¿Qué tan precisa es la operación de corte y pelado con esta máquina?

Esta máquina está diseñada como una solución de procesamiento de alambres de alta precisión. Ofrece longitudes de corte precisas programables desde 1mm hasta 9999mm. El mecanismo de pelado integrado asegura un pelado limpio, consistente y sin rebabas sin dañar los delicados conductores de cobre, lo cual es crítico para conexiones eléctricas confiables en la fabricación de arneses.

¿Cuáles son los principales beneficios de usar una máquina automática como la WPM-09JE en la producción de arneses de cable?

La WPM-09JE aumenta significativamente la eficiencia y consistencia de la producción. Automatiza las tareas repetitivas de medir, cortar y pelar, reduciendo drásticamente el tiempo de mano de obra manual y el error humano. Esto conduce a una mayor producción, calidad uniforme del producto, reducción de desperdicio de material y menores costos generales de producción, proporcionando un fuerte retorno de la inversión para talleres de arneses de alambre.

¿Es la WPM-09JE adecuada para procesar diferentes tipos de aislamiento de cable?

Sí, la peladora automática de alambres WPM-09JE está construida para procesar varios materiales de aislamiento comunes utilizados en cables industriales, como PVC, Teflón y otros plásticos. Sus ajustes de presión y profundidad de cuchilla ajustables permiten a los operadores afinar la máquina para diferentes espesores y durezas de aislamiento, asegurando un rendimiento óptimo en múltiples tipos de trabajo.

¿Qué tan fácil de usar es la operación y programación de la máquina WPM-09JE?

La WPM-09JE cuenta con una interfaz de control intuitiva, típicamente con una pantalla digital y teclado, permitiendo una programación rápida y sencilla de longitudes de pelado, longitudes de corte y cantidades de producción. Su alimentación semiautomática y ciclo de procesamiento automático la hacen sencilla de operar, requiriendo un entrenamiento mínimo para lograr una preparación de alambres eficiente y de alto volumen para el ensamblaje de arneses.