Prealimentador y desenrollador 60 kg 750 W WPM-F001

Model No. WPM-F001



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-F001
Potencia	220V
Motor	750W
Capacidad de carga	60 kg

La WPM-F001 es una máquina automática de prealimentación y desenrollado de cable para carretes de hasta 60 kg. Un motor de 750 W a 220 V acciona la mesa portacarrete, y la unidad combina la entrega y el desenrollado en un solo bastidor en lugar de un soporte y un acumulador separados.

El carrete se apoya en una mesa de disco horizontal y gira bajo motor, mientras una columna vertical con carro deslizante absorbe el bucle entre el carrete y la entrada de la máquina. Reunir las dos funciones en un bastidor elimina el desajuste de altura y alineación de un desenrollador y un prealimentador separados, que es donde el cable suele rozar o saltar de un rodillo. El motor de 750 W aporta el par necesario para arrancar un carrete lleno de 60 kg sin patinar, y el carro absorbe el bucle cuando la cortadora posterior se detiene.

La WPM-F003 usa el mismo accionamiento de 750 W, pero está dimensionada para 50 kg, de modo que la F001 es la unidad de mayor capacidad del par. La WPM-C002 baja a 20 kg con un motor delantero de 120 W y otro trasero de 180 W en diez niveles de velocidad, y la WPM-02 de sobremesa se detiene en 14 kg.

Características principales

1. Capacidad de carrete de 60 kg sobre una mesa de disco motorizada, la mayor de la gama de pagadores para un solo carrete.

2. Motor de 750 W a 220 V, con par suficiente para arrancar un carrete lleno sin patinar.

3. Prealimentación y desenrollado combinados en un bastidor, lo que elimina el paso de alineación entre dos unidades separadas.

4. Columna vertical con carro deslizante que absorbe el bucle cuando la máquina posterior se detiene.

5. Caja de control con marcha, paro y paro de emergencia montada a la altura del operador en la columna.

6. El carrete gira con la mesa en lugar de arrastrarse sobre un núcleo fijo, de modo que el cable sale de la bobina sin apretarse.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	WPM-F001
Tipo de máquina	Prealimentador y desenrollador automático de cable
Motor	750 W
Alimentación	220 V
Capacidad de carga	60 kg
Posición del carrete	Mesa de disco horizontal con husillo de bloqueo
Control del bucle	Columna vertical con carro deslizante

Aplicaciones

— Entrega de carretes pesados delante de una máquina de corte y pelado que trabaja bobinas de 60 kg

— Líneas de mazos con bobinas grandes, donde un desenrollador de 20 kg trabajaría en su límite

— Procesamiento de cable de instalación y de tablero: avance continuo desde bobinas de gran volumen hacia un cabezal de corte

— Células de armado de cable que arrancan y se detienen con frecuencia y necesitan absorber el bucle en cada parada

— Trasvase de bobinas de gran volumen a carretes de trabajo con tensión controlada



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

WPM-F001 labeled pay-off reel diagram with bearing and bobbin parts

FAQ

¿Qué capacidad de alimentación de cable y qué potencia de motor ofrece la máquina automática de prealimentación y desbobinado de cable WPM-F001?

Utiliza un motor de 750W con alimentación de 220V y admite una capacidad de carga de 60KG. Esa combinación se adapta a las bobinas de cable más grandes utilizadas en líneas continuas de procesamiento de arneses y cables.

¿Cómo se controla la velocidad de alimentación en la máquina automática de prealimentación y desbobinado de cable WPM-F001?

El control de velocidad es infinitamente variable, por lo que el ritmo de alimentación puede ajustarse a la máquina aguas abajo. La posición de la rueda de cable también es ajustable para distintos diámetros de cable, lo que ayuda a mantener una alimentación fluida y constante.

¿Qué significa la alimentación activa de cable con inducción automática en la máquina WPM-F001?

La alimentación activa de cable con inducción automática significa que el prealimentador detecta la demanda e impulsa el cable hacia delante en lugar de depender de que la máquina aguas abajo lo tire. Los frenos y los raíles guía de velocidad constante respaldan ese desbobinado controlado.

¿Con qué máquinas de procesamiento de cable puede trabajar la máquina automática de prealimentación y desbobinado de cable WPM-F001?

Es compatible con máquinas de engaste de terminales totalmente automáticas, bobinadoras, máquinas de corte de cable y máquinas de soldadura. Esto permite que un solo prealimentador abastezca varios puestos en la misma planta de producción de arneses.

¿Cuánto ruido hace la máquina automática de prealimentación y desbobinado de cable WPM-F001 en funcionamiento?

La máquina está diseñada para un funcionamiento de bajo ruido, lo que importa en talleres donde los prealimentadores funcionan de forma continua durante turnos largos. Un funcionamiento más silencioso también hace que la zona de producción sea más cómoda para los operadores que trabajan cerca.