Alimentador y horno de tubo termorretráctil WPM-50F

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

Tipo de Máquina	Sistema de Alimentación de Arnés de Cables y Horno de Tubos Termorretráctiles
Modelo	WPM-50F
Aplicación	Producción en masa de mazos de cables
Función	Contracción térmica multipunto, procesamiento de manguitos de gran diámetro y súper largos
Características	Calentamiento preciso, control de calidad completo, operación segura sin combustión

La WPM-50F alimenta tubo termorretráctil hasta su posición en un mazo de cables y lo retrae en el mismo ciclo. Está construida para manguitos de gran diámetro, pared gruesa y gran longitud, tamaños que una pistola de calor manual no puede retraer de forma uniforme en toda la longitud, y está prevista para producción de mazos de alto volumen y no para conjuntos individuales.

El manguito avanza por el mecanismo de alimentación y pasa por una zona de calentamiento regulada, donde el calor se aplica en varios puntos a lo largo del manguito y no desde una sola boquilla. La aplicación multipunto es lo que permite que un manguito largo y de pared gruesa se retraiga de extremo a extremo sin que el centro quede frío, y también lo que mantiene la superficie por debajo del punto de quemado del manguito y de la funda del cable. El resultado es una unión retraída sin marcas de quemadura ni tramos fríos, sin que el operador juzgue a ojo la distancia y el tiempo de permanencia.

Esta unidad trabaja el manguito, no el cable. La WPM-02, WPM-C002, WPM-F001, WPM-F003, WPM-E001 y WPM-E005 de la misma gama son unidades pagadoras que entregan cable a una cortadora, con capacidades de 14 kg a 60 kg; la WPM-50F se sitúa aguas abajo, una vez cortado y armado el mazo.

Características principales

1. Alimentación y retracción combinadas en un solo ciclo: el manguito se posiciona y se retrae sin una manipulación aparte.

2. Calentamiento multipunto a lo largo del manguito, para que los manguitos largos y de pared gruesa se retraigan de forma uniforme de extremo a extremo.

3. Calentamiento sin quemaduras: el aporte de calor regulado mantiene la superficie del manguito por debajo de su punto de quemado y protege la funda inferior.

4. Admite manguitos termorretráctiles de gran diámetro, pared gruesa y gran longitud, fuera del alcance de una boquilla manual.

5. Construida para series continuas de alto volumen y no para el armado por lotes en un banco.

6. Bastidor único con columna de alimentación vertical, rodillos guía y gabinete de control integrado, de modo que todo el recorrido del manguito queda soportado.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	WPM-50F
Tipo de máquina	Alimentador y horno automático de tubo termorretráctil
Función	Alimentación y termorretracción automáticas
Compatibilidad de manguito	Manguitos termorretráctiles de gran diámetro, pared gruesa y gran longitud
Calentamiento	Multipunto, preciso, sin quemaduras
Tipo de producción	Alto volumen, producción en serie
Aplicación	Producción de mazos de cables
Alimentación de manguito	Automática

Aplicaciones

— Armado de mazos: retracción de manguito sobre empalmes y derivaciones en mazos de gran longitud

— Líneas de mazos automotrices: cobertura de tramos de conector a derivación con manguito de pared gruesa

— Protección de uniones de cable: retracción de manguito largo sobre empalmes en línea en cable de potencia

— Mazos de control industrial: aislamiento y alivio de tensión de varios puntos de derivación en una pasada

— Cableado de electrodomésticos y equipos: sellado de manguito sobre uniones de terminal antes del montaje final

FAQ

¿Qué tamaños de arnés de cables puede procesar el horno de tubo termorretráctil WPM-50F?

La WPM-50F acepta arneses de cables con un diámetro máximo inferior a 50mm y los calienta en una longitud máxima inferior a 500mm. Una zona de enfriamiento de 200mm sigue a la sección de calentamiento para fijar el tubo.

¿Cómo se aplica el calor en el interior de la máquina de tubo termorretráctil WPM-50F?

El calentamiento utiliza aire caliente generado por dos juegos de tubos calefactores de 2KW fabricados en acero inoxidable y aleación de aluminio. El aire caliente se dirige sobre el arnés para que el tubo se retraiga a su paso.

¿Qué velocidad de termorretracción y qué motor de transporte ofrece la WPM-50F?

La velocidad de termorretracción va de 0 a 100mm/s, y el motor de transporte es una unidad de 25W con regulación progresiva de velocidad. Los operadores pueden ralentizar la línea para arneses pesados o acelerarla para los sencillos.

¿Qué exigencias de alimentación y de fuente de aire tiene la máquina WPM-50F?

La WPM-50F requiere alimentación de 220V bifásica de tres hilos a 50HZ y una demanda de fuente de aire de 3.5 KPa a 6KPa. La potencia total es de 4.5KW, impulsada principalmente por los dos tubos calefactores de 2KW.

¿Cuáles son las dimensiones totales del sistema de calentamiento de arneses de cables WPM-50F?

La máquina completa mide 1350 x 720 x 1300mm (L x A x H). Con el calentamiento y una zona de enfriamiento de 200mm integrados en una sola unidad, realiza la termorretracción de arneses de cables en una sola pasada.