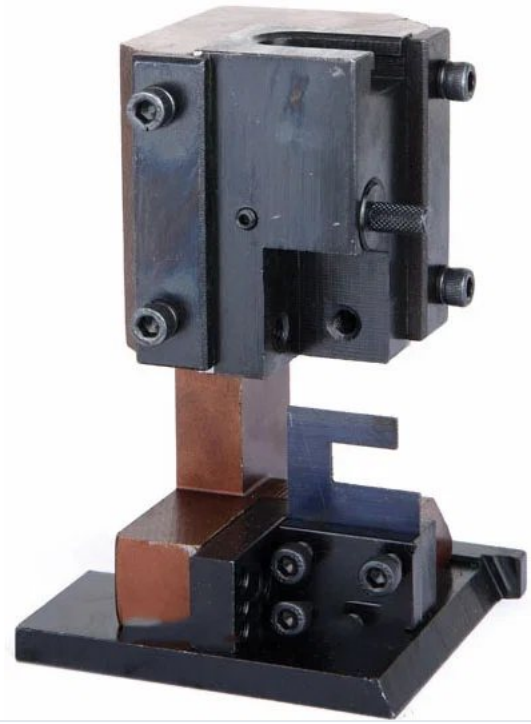
Molde de engaste radial OTP para terminales de cable JW-AP02

Model No. JW-AP02



SPECIFICATIONS

El JW-AP02 es un molde de engaste radial de terminales OTP que se utiliza con aplicadores de terminales OTP. La matriz cierra radialmente alrededor del barril mientras la tira avanza en el aplicador, y está previsto para el engaste en producción de terminales de cable en la fabricación de arneses.

Una matriz radial cierra los dos flancos de engaste de forma simétrica respecto al eje del barril en lugar de plegar el barril desde un lado, lo que mantiene uniforme el enrollado en ambas paredes. El cuerpo es un bloque único estrecho con el pomo de ajuste en la cara lateral, de modo que la altura de engaste puede corregirse con la herramienta aún montada en la base.

Se especifica cuando el plano del terminal exige un engaste radial y no transversal, y comparte la interfaz de base y carnero con el molde transversal, por lo que ambos pueden intercambiarse en la misma estación.

Características principales

1. Forma de matriz radial, con los flancos de engaste cerrando simétricamente respecto al eje del barril

2. Cuerpo estrecho de bloque único que encaja en estaciones donde una matriz transversal ancha chocaría con el utillaje contiguo

3. Pomo de ajuste estriado montado lateralmente para la altura de engaste, accesible con la matriz montada en el aplicador

4. Mordazas de engaste retenidas por tornillos de cabeza hueca desde la cara frontal, de modo que pueden sustituirse sin desmontar el cuerpo

5. Brida de base mecanizada con taladros de montaje rasgados para alinear sobre el banco del aplicador

6. Montaje directo en aplicadores de terminales OTP, sin modificaciones en la máquina

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	JW-AP02
Tipo de molde	Molde de engaste radial de terminales OTP
Orientación del engaste	Radial
Uso	Aplicador de terminales OTP
Aplicación	Engaste de terminales de cable

Aplicaciones

— Aplicadores de terminales OTP configurados para el engaste radial de terminales de cable de barril abierto

— Producción de arneses en la que la especificación del terminal exige un engaste radial enrollado

— Engaste de aislamiento y de conductor en la misma carrera de la matriz en un aplicador de banco

— Retrofit de una matriz radial en un aplicador que trabajaba con molde transversal, utilizando la misma base

— Series cortas y medianas en las que la altura de engaste se corrige en la máquina y no con suplementos

