Molde horizontal OTP de engaste para terminales JW-AP14

Model No. JW-AP14



SPECIFICATIONS

El JW-AP14 es un molde horizontal OTP con troquel de aplicador en forma de U, montado en máquinas de engaste de terminales OTP para el engaste de terminales de cable. Es un molde mecánico: la carrera de cierre llega del ariete de la prensa a través del bloque guía, sin cilindro neumático en el cuerpo.

El molde cierra horizontalmente sobre una guía de ariete cuadrada y el terminal entra por la izquierda en una guía corta mediante un brazo de resorte. Las pastillas de engaste van en un bloque atornillado sobre el yunque con dos ajustes moleteados en la cara del bloque, una protección naranja cubre el borde superior del ariete y un deflector a la derecha de la bancada desvía el conductor terminado fuera de la zona de engaste. El bloque guía mantiene el ariete cuadrado durante la carrera, que es lo que hace repetible la profundidad de engaste entre ciclos.

Se utiliza como molde de sustitución directa en estaciones horizontales OTP y como segundo molde donde la misma máquina debe trabajar otro terminal sin cambiar el aplicador completo.

Características principales

1. Forma horizontal OTP, con el ariete cerrando transversalmente al barril en un bloque guía cuadrado

2. Asiento de troquel de aplicador en forma de U para terminales de barril abierto

3. Dos ajustes moleteados en la cara del bloque de pastillas, accesibles desde la parte frontal del molde

4. Brazo de alimentación por resorte y guía de entrada corta que mantienen el terminal alineado en el yunque

5. Protección sobre el borde superior del ariete y deflector a la derecha de la bancada para mantener libre la salida

6. Bloque de pastillas atornillado sobre una base única, de modo que la pastilla de engaste se cambia sin desmontar la guía

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	JW-AP14
Tipo	Molde horizontal OTP de engaste
Forma del troquel	Troquel de aplicador en forma de U
Orientación de engaste	Horizontal
Máquina compatible	Máquinas de engaste de terminales OTP
Aplicación	Engaste de terminales de cable

Aplicaciones

— Máquinas de engaste de terminales OTP que trabajan terminales de barril abierto en U horizontales

— Líneas de mazo que engastan conductores de sección pequeña en una estación horizontal

— Sustitución de un troquel OTP horizontal desgastado, reutilizando la base y el adaptador de ariete existentes

— Estaciones que trabajan dos tamaños de terminal, donde un segundo molde queda ajustado y se intercambia

— Engaste de banco y de serie corta, donde el frente abierto permite verificar cada engaste

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals