Crimpadora eléctrica de terminales 12.7 kN EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

Máquina de crimpado de terminales eléctricos con 7 juegos de matrices intercambiables para cables EM-6B2
Tipo de máquina Máquina de crimpado de terminales eléctricos
Rango de crimpado 0.25 – 10 mm^2
Capacidad de corte Conductores de Cu/Al hasta 7 mm
Juegos de matrices incluidos 7 juegos de matrices de precisión intercambiables
Fuerza de salida 12.7 KN
Rango de voltaje CA 220 / 110 V
Dimensiones generales 325 × 265 × 150 mm
Peso (Neto/Bruto) 16.8 kg
Operación Control mediante pedal
Características adicionales Contador, protección contra sobrecarga, interruptor CW/CCW, asa de transporte

Las EM-6B1 y EM-6B2 son la misma crimpadora eléctrica de sobremesa, cableada para 110 V y 220 V respectivamente. La fuerza de salida es de 12.7 kN sobre un rango de crimpado de 0.25 a 10 mm2 para terminales preaislados, con un ciclo de crimpado de unos 1.5 s. Se suministran siete juegos de troqueles intercambiables, y la unidad mide 325 x 265 x 150 mm con 16.8 kg.

Las herramientas de trinquete manuales de este rango dependen de la fuerza de la mano y no dejan registro del número de crimpados realizados. Las EM-6B1 y EM-6B2 son de accionamiento por motor y se activan con pedal, de modo que ambas manos quedan sobre el terminal y el cable, y cada ciclo se cuenta en el contador digital. Un protector de sobrecarga dispara el motor en lugar de dejarlo bloqueado, y el interruptor CW/CCW abre o cierra el troquel durante el ajuste.

Dentro del grupo, esta es la unidad eléctrica para terminales pequeños. La WPM-50T es hidráulica y alcanza terminales de cable de 120 mm2; las EM-6B1 y EM-6B2 se detienen en 10 mm2 y están construidas para apoyarse en una mesa. Frente a la WPM-2P_64P, que cierra conectores IDC de cinta, esta máquina crimpa terminales aislados individuales de uno en uno.

Características principales

1. 12.7 kN de fuerza de salida con un ciclo de crimpado de unos 1.5 s, aplicada como compresión por motor y no como golpe, por lo que el ruido en la mesa es el del motor y no el de un impacto

2. Rango de crimpado de 0.25 a 10 mm2 para terminales preaislados; la capacidad de corte es de conductores Cu/Al de hasta 7 mm

3. Siete juegos de troqueles de precisión intercambiables cubren el rango y se cambian en la ventana de troquel situada a la derecha de la carcasa

4. Accionamiento por pedal que deja ambas manos sobre el cable; el interruptor CW/CCW desplaza el troquel para la inserción y la liberación

5. Contador digital, protector de sobrecarga y LED de guía en el panel frontal, de modo que el recuento de ciclos y el estado de falla se leen en la propia máquina

6. El protector de sobrecarga detiene el motor ante un atascamiento, y la ventana de troquel está rebajada en la carcasa para que los dedos no alcancen los troqueles de cierre

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	EM-6B1 (110 V) / EM-6B2 (220 V)
Tipo de máquina	Crimpadora eléctrica de terminales
Fuerza de salida	12.7 kN
Rango de crimpado	0.25 - 10 mm2
Capacidad de corte	Conductores Cu/Al de hasta 7 mm
Juegos de troqueles incluidos	7 juegos de troqueles de precisión intercambiables
Tiempo de crimpado	Aprox. 1.5 s
Tensión	AC 110 / 220 V
Funcionamiento	Control por pedal
Funciones adicionales	Contador, protección de sobrecarga, interruptor CW/CCW, asa de transporte
Dimensiones	325 x 265 x 150 mm
Peso (neto)	16.8 kg

Aplicaciones

— Cableado de tableros de control: terminales y punteras preaisladas crimpadas antes de peinar el cable hacia la canaleta

— Montaje de electrodomésticos e iluminación: terminales aislados de 0.25 a 10 mm2 en conductores internos

— Talleres de automoción y reparación: crimpados individuales en cables de recambio sin prensa alimentada por bobina

— Trabajo en obra y retrofit: la unidad de 16.8 kg con asa de transporte se desplaza hasta el tablero que se modifica

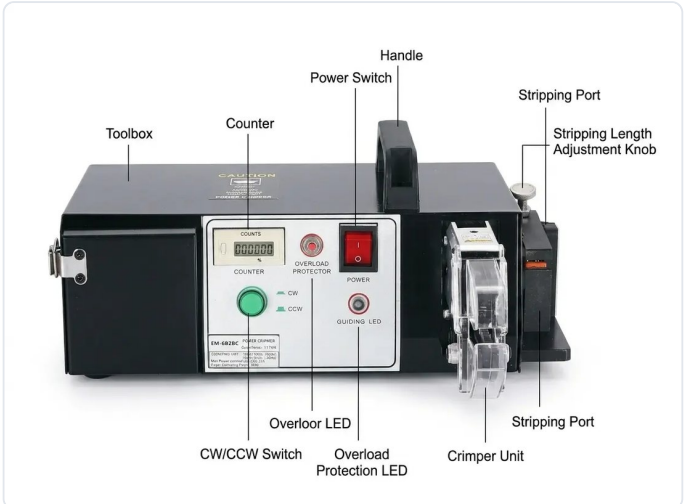
— Talleres de arneses pequeños: una herramienta cubre siete tamaños de troquel en lugar de siete herramientas manuales

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

¿Cuál es la diferencia entre los modelos EM-6B1 y EM-6B2?

La diferencia principal entre los modelos EM-6B1 y EM-6B2 es el requisito de voltaje. El EM-6B1 funciona con 110V CA, mientras que el EM-6B2 funciona con 220V CA. Ambos modelos comparten especificaciones idénticas, que incluyen un rango de crimpado de 0.25-10 mm^2, 7 juegos de matrices intercambiables, fuerza de crimpado de 12.7KN y un tiempo de crimpado de 1.5 segundos. Elija el modelo que coincida con su suministro eléctrico local para un rendimiento óptimo.

¿Qué tipos de terminales puede manejar esta máquina de crimpado de terminales eléctrica?

Las máquinas de crimpado de terminales EM-6B1 y EM-6B2 están diseñadas para crimpar una amplia variedad de terminales preaislados, incluyendo ferrules (0.25–35 mm^2), ferrules gemelos (2×0.5–6.0 mm^2), terminales aislados tipo O/Y (0.25–6.0 mm^2), terminales no aislados tipo O/Y (0.5–10.0 mm^2), receptáculos macho/hembra (0.5–6.0 mm^2) y pines de contacto para conectores rectangulares (0.5–4.0 mm^2). Con 7 juegos de matrices de precisión intercambiables, se adapta rápidamente a diferentes tipos de terminales, lo que la convierte en una herramienta versátil para arneses de cables.

¿Cómo mejora la operación con pedal la productividad en el crimpado de cables?

La operación con pedal en esta máquina de crimpado eléctrica permite un control manos libres, lo que permite a los operadores posicionar cables y terminales con precisión usando ambas manos mientras activan el ciclo de crimpado con un pedal. Esto aumenta la productividad, especialmente en producción de lotes medianos a grandes, al reducir el tiempo de ciclo y minimizar errores. La fuerza de crimpado constante de 12.7KN y el ciclo de 1.5 segundos garantizan resultados repetibles y de alta calidad para cableado de gabinetes y fabricación de arneses.

¿Puede esta crimpadora de cables cortar conductores y cuál es su capacidad de corte?

Sí, las crimpadoras de cables EM-6B1 y EM-6B2 incluyen una capacidad de corte para conductores de cobre (Cu) y aluminio (Al) de hasta 7 mm de diámetro. Esta función integrada añade comodidad al permitir a los operadores cortar cables a medida y crimpar terminales en la misma máquina, agilizando el proceso de ensamblaje de arneses de cables. La capacidad de corte complementa el rango de crimpado de 0.25-10 mm^2, lo que la convierte en una herramienta completa para instalaciones eléctricas.

¿Qué características de seguridad y monitoreo incluye esta máquina de crimpado de terminales?

Las máquinas de crimpado de terminales EM-6B1 y EM-6B2 están equipadas con varias funciones integradas para una operación segura y eficiente. Estas incluyen protección contra sobrecarga para evitar daños por fuerza excesiva, un contador integrado para rastrear cantidades de producción y un interruptor CW/CCW (horario/antihorario) para mayor flexibilidad en el posicionamiento de las matrices. El diseño compacto y portátil con asa de transporte también permite un fácil movimiento entre estaciones de trabajo, mientras que el pedal mantiene las manos libres para una colocación precisa de los cables.