Flejadora semiautomática de arco 40 ciclos/min WPM-X201

Model No. WPM-X201



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-X201
Fuente de alimentación	1P, 220V / 50-60 Hz, 0.6kW, 4A
Velocidad de embalaje	40 ciclos/min
Rango de tensión	0-45 kg
Altura de la mesa de trabajo	770 mm
Tamaño del arco	W 800 * H 600 mm (personalizable)
Dimensiones de la máquina	L1170 * W580 * H1420 mm
Correa PP aplicable	Ancho 10-13 mm, grosor 0.7-1.0 mm

La WPM-X201 es una máquina de arco semiautomática de piso que fleja cajas con fleje de PP de 10-13 mm de ancho y 0.7-1.0 mm de espesor. Realiza 40 ciclos por minuto, aplica una tensión de 0-45 kg y su arco estándar es de 800 mm de ancho por 600 mm de alto, con la mesa de trabajo a 770 mm.

Con una herramienta manual el operario pasa el fleje alrededor de la caja, mantiene la tensión y la suelda, lo que supone tres acciones por fleje. Aquí la caja se coloca dentro del arco y una señal de arranque desde el panel envía el fleje alrededor del paquete, aplica la tensión ajustada y completa la soldadura y el corte; los 40 ciclos/min corresponden al ciclo propio de la máquina y no dependen de la rapidez con que tire el operario.

Frente a la WPM-L300 y la WPM-A19, la máquina de arco está fija en un lugar y la caja debe llevarse hasta ella, pero retira la herramienta manual de cada ciclo y repite la misma tensión. Trabaja únicamente con fleje de PP, mientras que las herramientas manuales cubren también PET y acero.

Características principales

1. 40 ciclos por minuto, una caja cada 1.5 s de tiempo de máquina.

2. Tensión ajustable de 0 a 45 kg en el panel, repetida sin intervención del criterio del operario.

3. Arco de 800 mm de ancho por 600 mm de alto en versión estándar, adaptable al tamaño de caja en producción.

4. Mesa de trabajo de 770 mm sobre armario con ruedas, a la altura de la línea y libre de recolocarse.

5. Fleje de PP de 10-13 mm de ancho y 0.7-1.0 mm de espesor, alimentado a través del arco desde el dispensador.

6. 0.6 kW en monofásico 220 V, 4 A, por lo que no se necesita alimentación trifásica en la zona de embalaje.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	WPM-X201
Tipo de máquina	Flejadora semiautomática de cajas, tipo arco
Alimentación	1P, 220 V, 50-60 Hz, 0.6 kW, 4 A
Velocidad de embalaje	40 ciclos/min
Rango de tensión	0-45 kg
Altura de mesa	770 mm
Tamaño de arco	An 800 x Al 600 mm (adaptable)
Dimensiones totales	L 1170 x An 580 x Al 1420 mm
Fleje de PP	Ancho 10-13 mm, espesor 0.7-1.0 mm

Aplicaciones

— Cierre de cajas de exportación: fleje único de PP en cajas máster antes del paletizado.

— Cajas de alimentos y bebidas: flejado de cajas retractiladas y de cartón ondulado al final de la línea.

— Paquetes de impresos y papel: fleje de PP en pilas y resmas encajadas.

— Preparación de pedidos de comercio electrónico: flejado en posición fija de paquetes del mismo tamaño.

— Embalaje de electrodomésticos: fleje alrededor de cajas y equipos con espuma antes del envío.









