# Atadora automática de cables 5–30 mm WPM-845A

Model No. WPM-845A




**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| **Modelo** | WPM-845A |
| **Voltaje de entrada** | AC220V 50 Hz/60 Hz o AC110V 60 Hz |
| Potencia: | |
| **Velocidad de atado** | 0.75 segundos/vez, 66-75 veces/minuto |
| **Capacidad de producción** | 2200 atados/hora |
| **Humedad ambiental** | ⩽85% HR |
| **Dimensiones (LxAxA)** | 500 x 300 x 350 mm |
| **Altura del soporte del eje de alambre** | 200 mm |
| **Peso neto** | 40 kg |
| **Entorno de uso** | Sin vibraciones violentas, sin aire corrosivo, sin polvo |

La WPM-845A coloca un alambre de atado y no hace nada más: no tiene cabezal de bobinado. El operario lleva una bobina preformada o un haz recto a la mordaza de atado, y la máquina extrae el alambre del carrete montado en el soporte de 200 mm, lo envuelve, lo tuerce y lo corta. Los haces de 5 a 30 mm se cierran con un solo atado por ciclo.

El atado a mano deja un número de vueltas y una tensión distintos en cada haz, y la muñeca marca el ritmo. La 845A ejecuta una secuencia de PLC sobre cuatro motores paso a paso a 0.75 s por atado, 66 a 75 atados por minuto y una capacidad nominal de 2200 haces por hora, de modo que el número de vueltas y el apriete son los mismos al final del turno que al principio.

Frente a la serie 212, la 845A no bobina, lo que la convierte en la etapa de atado por sí sola: acepta el haz que se le presente, incluidos mangueras y otros objetos cilíndricos de hasta 30 mm, y ocupa 500 x 300 x 350 mm de banco. Conviene usarla donde la bobina se forma a mano o en un bobinador anterior; conviene la 212, 212C o 212L donde el bobinado y el atado deben ocurrir en un mismo ciclo.

## Características principales

**1.** Solo atado, sin cabezal de bobinado: el haz se presenta ya formado a la mordaza.

**2.** Un solo atado cierra haces de 5 a 30 mm en cualquier punto a lo largo del haz.

**3.** 0.75 s por atado, 66-75 atados por minuto, con capacidad nominal de 2200 haces por hora.

**4.** Control por PLC sobre cuatro motores paso a paso para un número de vueltas y una tensión repetibles.

**5.** Alambre de atado en un soporte de carrete de 200 mm, alimentado, torsionado y cortado de forma automática.

**6.** Menos de 200 W, 40 kg, 500 x 300 x 350 mm; AC 220 V 50/60 Hz o AC 110 V 60 Hz.

## Especificaciones técnicas

| Parámetro | Especificación |
|---|---|
| **Modelo** | WPM-845A |
| **Función** | Solo atado (sin bobinado) |
| **Diámetro del haz** | 5-30 mm con un atado |
| **Velocidad de atado** | 0.75 s/vez, 66-75 veces/min |
| **Capacidad** | 2200 haces/hora |
| **Control** | PLC con cuatro motores paso a paso |
| **Altura del soporte de carrete** | 200 mm |
| **Tensión de entrada** | AC 220 V 50/60 Hz, AC 110 V 60 Hz |
| **Potencia** | menos de 200 W |
| **Dimensiones** | 500 x 300 x 350 mm |
| **Peso neto** | 40 kg |
| **Humedad ambiente** | 85% HR o menos |

## Resumen de la gama de modelos

Los cuatro modelos de la serie WPM-845 comparten el mismo ciclo de atado de 0.6 s, la construcción de cinta y el control por pantalla táctil HMI. La longitud del atado, el diámetro del haz y el tamaño del bastidor aumentan de la WPM-845A a la WPM-845D.

| Parámetro | WPM-845A | WPM-845B | WPM-845C | WPM-845D |
|---|---|---|---|---|
| **Tensión** | **AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz** | AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz | AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz | AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz |
| **Potencia nominal** | **⩽100 W** | ⩽100 W | ⩽100 W | ⩽100 W |
| **Dimensiones (L×An×Al)** | **350 × 456 × 315 mm (sin casete de cinta)** | 380 × 420 × 340 mm (sin casete de cinta) | 380 × 435 × 340 mm (sin casete de cinta) | 380 × 435 × 340 mm (sin casete de cinta) |
| **Peso neto** | **25 kg** | 32 kg | 40 kg | 45 kg |
| **Longitud del atado** | **65–130 mm** | 75–140 mm | 120–190 mm | 200–300 mm |
| **Diámetro del haz** | **5–30 mm** | 8–30 mm | 18–45 mm | 40–80 mm |
| **Velocidad de atado** | **0.6 s/ciclo** | 0.6 s/ciclo | 0.6 s/ciclo | 0.6 s/ciclo |
| **Cinta** | **Núcleo de acero, recubierto de plástico** | Núcleo de acero, recubierto de plástico | Núcleo de acero, recubierto de plástico | Núcleo de acero, recubierto de plástico |
| **Control** | **Pantalla táctil HMI** | Pantalla táctil HMI | Pantalla táctil HMI | Pantalla táctil HMI |

## Aplicaciones

— Mazos y ensamblaje de cable: atado de haces prebobinados una vez formada la bobina en la etapa anterior.

— Bobinas de manguera y tubo: cierre de rollos de manguera flexible de hasta 30 mm en el punto de atado.

— Embalaje de cables de alimentación: atado de bobinas y tramos plegados antes del embolsado o encajado.

— Distribución de alambre y cable: corte de bobinas a granel en haces atados más cortos para existencias.

— Atado general: piezas cilíndricas y grupos de cables donde se prefiere el alambre de atado a la cinta adhesiva.







**LCD Display**

Touch screen with fast production setup.



**Tying Part**

Fast tying speed of 0.7 s/time.



























## FAQ

**¿Cuál es la capacidad de producción de la Máquina Automática de Atado de Alambres WPM-845A?**

La WPM-845A es una máquina de alta velocidad capaz de producir hasta 2200 paquetes por hora, con un tiempo de ciclo de 0.75 segundos por atado. Esto la hace ideal para líneas de producción de alto volumen que requieren agrupación de cables eficiente y confiable.

**¿Qué tipos de materiales puede agrupar la WPM-845A?**

Esta máquina automática de atado de torsión está diseñada para agrupar una amplia gama de objetos cilíndricos. Es perfectamente adecuada para alambres, cables, mangueras y tubos. Sus ajustes configurables le permiten manejar varios diámetros de paquete y materiales comúnmente utilizados en la fabricación eléctrica, automotriz y general.

**¿Cómo se controla la WPM-845A y cuáles son los beneficios?**

La máquina cuenta con control avanzado de PLC (Controlador Lógico Programable). Esto garantiza una operación precisa, consistente y confiable. El sistema PLC permite una configuración fácil, personalización de los parámetros de atado y proporciona un rendimiento estable con mínima intervención manual, reduciendo el error del operador y aumentando la eficiencia general de la línea.

**¿Cuáles son las características técnicas clave que garantizan la precisión?**

La precisión se logra mediante un diseño robusto que incorpora cuatro motores paso a paso. Estos motores controlan funciones críticas como la alimentación, torsión y corte con alta precisión. Este sistema de múltiples motores garantiza una tensión de atado consistente, colocación precisa del atado y cortes limpios, resultando en paquetes profesionales y seguros cada vez.

**¿Cuáles son los principales beneficios de automatizar el agrupamiento de alambres con esta máquina?**

Automatizar con la WPM-845A ofrece beneficios significativos: aumento drástico de la producción, calidad consistente del paquete y reducción de costos laborales. Minimiza lesiones por esfuerzo repetitivo para los trabajadores y garantiza una presentación uniforme del producto. La automatización controlada por PLC también se integra perfectamente en las líneas de producción existentes, mejorando la productividad general y el retorno de la inversión.