Dosificador de pegamento termofusible de 3 ejes WPM-333

Model No. WPM-333



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-333
Operación	Autónoma sin computadora externa
Ejes	3 ejes con interpolación lineal/ circular
Programación	Programador de mano e importación CAD
Funciones	Aceleración/desaceleración trapezoidal y S-curve
Entradas/Salidas	Contactos universales separados
Almacenamiento	Múltiples programas independientes
Funciones avanzadas	Copia de matriz, modificación de desplazamiento, puntos de corrección

La WPM-333 es un dosificador automático de pegamento termofusible de tres ejes que funciona de forma autónoma, sin computadora externa conectada. Los programas se escriben en un programador manual que también importa archivos CAD, y el movimiento es de interpolación de tres ejes con interpolación lineal espacial y circular de dos ejes. La aceleración se configura con un perfil trapezoidal o en curva S, se pueden almacenar varios programas independientes y se dispone de contactos universales separados como entradas y salidas. La mesa lleva dos placas de fijación, izquierda y derecha, y el panel frontal tiene displays digitales, teclas de función y paro de emergencia.

El termofusible no tolera variaciones de velocidad. El adhesivo empieza a formar película en cuanto sale de la boquilla, por lo que cualquier pausa en el recorrido deja un depósito más grueso, y la esquina de un cordón de junta es donde esto se nota primero. La WPM-333 lo resuelve con dos perfiles de aceleración: trapezoidal para tramos rectos cortos y curva S donde el cabezal debe cambiar de dirección sin un tirón que dejaría un grumo en la esquina. La interpolación circular hace que un arco o un radio se dosifique como arco y no como una serie de segmentos rectos cortos que arrancan y se detienen. La importación CAD elimina la enseñanza punto por punto en recorridos curvos: el plano aporta la trayectoria y el operador ajusta sobre ella la velocidad, la altura y la señal de dosificación. Los programas almacenados convierten un cambio de producto en una recuperación y no en una reconstrucción, y los contactos universales permiten que el dosificador se inicie desde un utillaje aguas arriba o que señalice a una prensa aguas abajo.

La WPM-331 y la WPM-332 son máquinas de cuatro ejes con eje de giro, orientadas al trabajo de puntos y cordones cortos en conectores. La WPM-334 es una unidad de escritorio con eje R y una dosis de 0.01 ml. La WPM-333 es el miembro de tres ejes de la familia y el que incorpora importación CAD, interpolación circular y E/S separadas, que es lo que exige un trabajo de trayectoria continua como una junta conformada.

Características principales

1. Funcionamiento autónomo sin computadora externa: los programas se crean y almacenan en el programador manual suministrado con la máquina.

2. Importación CAD en el programador, de modo que un recorrido curvo o complejo proviene del plano en lugar de enseñarse punto por punto.

3. Interpolación de tres ejes con interpolación lineal espacial y circular de dos ejes, que dosifica arcos y radios como arcos reales y no como tramos rectos segmentados.

4. Perfiles de aceleración trapezoidal y en curva S, seleccionables para tramos rectos cortos o para cambios de dirección donde debe evitarse un grumo en la esquina.

5. Varios programas de ejecución independientes en memoria, de modo que el cambio entre productos es una recuperación de programa.

6. Contactos universales separados para señales de entrada y salida, que permiten disparar el ciclo desde un equipo adyacente o cederle el control; dos placas de fijación en la mesa, con displays digitales y paro de emergencia en el panel frontal.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	WPM-333
Tipo de máquina	Dosificador automático de pegamento termofusible de tres ejes
Operación	Autónoma, sin computadora externa
Control	Interpolación de tres ejes con control de posicionamiento
Programación	Programador manual con importación CAD
Capacidad de trayectoria	Interpolación lineal espacial y circular de dos ejes
Aceleración	Trapezoidal y curva S
Almacenamiento de programas	Varios programas de ejecución independientes
Entradas / salidas	Contactos universales separados

Aplicaciones

— Juntas conformadas en sitio: un cordón continuo de termofusible alrededor de una brida de carcasa, ejecutado como un recorrido cerrado con esquinas en curva S.

— Alivio de tensión de arneses: termofusible encapsulado en la parte posterior de un conector tras el engaste, que llena la cavidad en una pasada.

— Fijación de mazos de cable: adhesivo aplicado a lo largo de un recorrido de mazo dentro de un panel o envolvente para sujetarlo antes de la grapa.

— Ensamblaje cable-placa: termofusible aplicado sobre uniones soldadas en borneras y placas pequeñas como soporte mecánico.

— Puestos de embalaje y sellado de cajas: recorridos de adhesivo importados del plano de la caja y ejecutados alternadamente en las dos placas de fijación.


Robot Automatic Dispenser
Support Non-standard Customization

Application Products

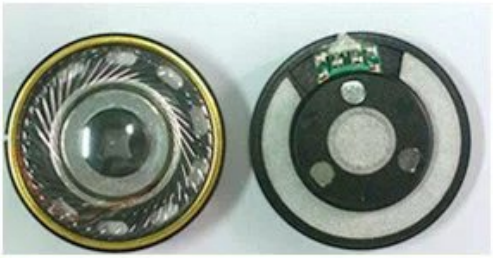
The operation is simple and convenient,
high-speed and accurate,
especially suitable for small earphones with 90° right-angle side glue.



In-ear headset speakers

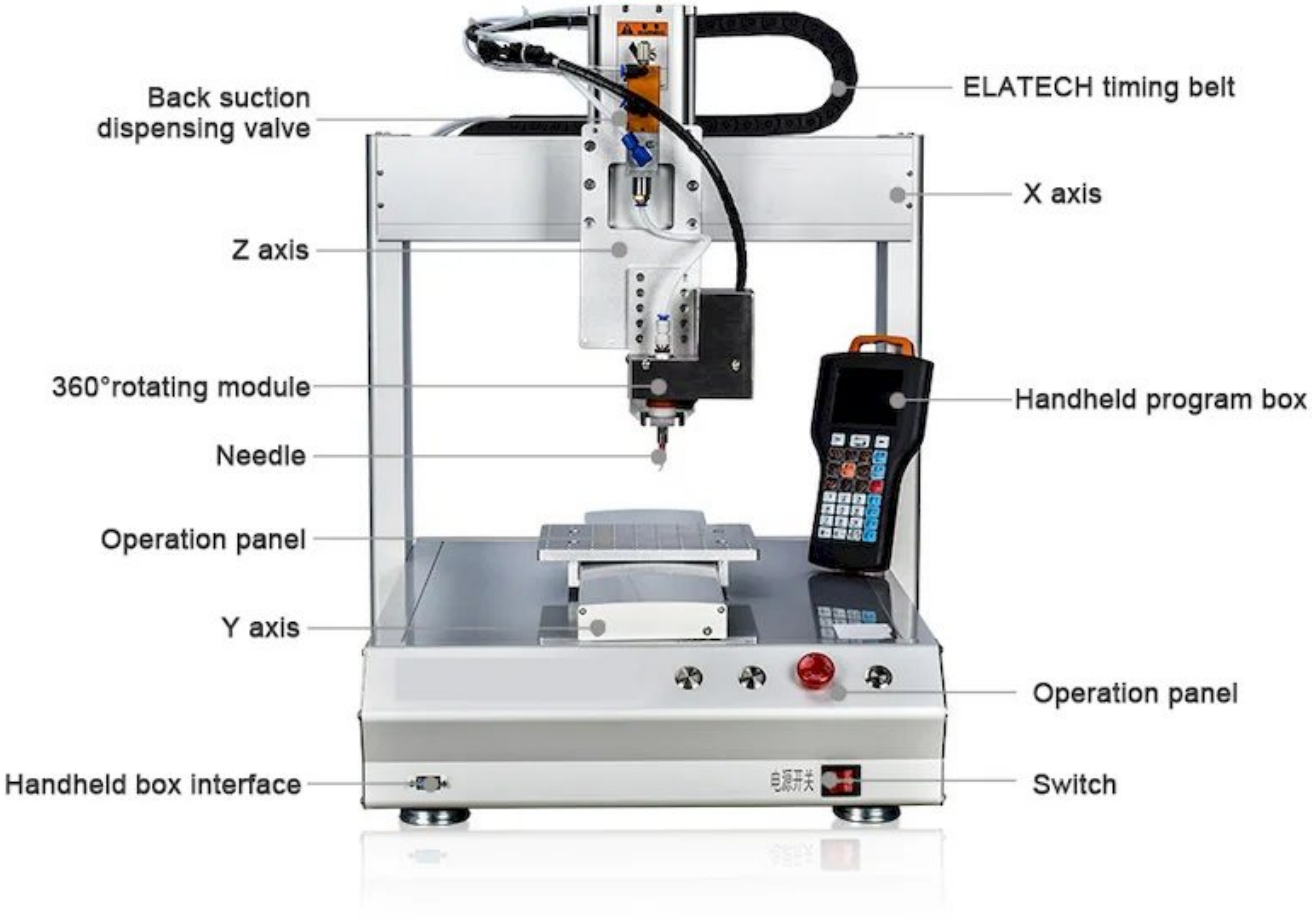


Mobile phone speakers



Over-ear headset speakers

Product Structure and Parameters



FAQ

¿Cuáles son las principales ventajas del dispensador automático de pegamento independiente de 3 ejes WPM-333?

El WPM-333 ofrece varias ventajas clave: funciona como una unidad completamente independiente que no requiere una computadora externa, ahorrando espacio y reduciendo la complejidad. Su control de 3 ejes proporciona dispensación precisa y tridimensional para patrones complejos. La capacidad de importar archivos CAD directamente agiliza la programación, mientras que su programabilidad lo hace ideal para tareas repetitivas y de alta precisión en aplicaciones como la fabricación de arneses de cableado, garantizando una calidad consistente y una mayor eficiencia de producción.

¿Puede el WPM-333 importar diseños directamente desde software CAD?

Sí, una característica destacada del dispensador automático de pegamento WPM-333 es su capacidad de importación directa de CAD. Puede cargar archivos de diseño (como DXF) directamente en el controlador de la máquina. Esto elimina la programación manual de trayectorias, reduce el tiempo de configuración y garantiza que la ruta de dispensación coincida perfectamente con su diseño digital, asegurando precisión y repetibilidad en cada ejecución de producción.

¿Es adecuada esta máquina de pegamento termofusible para la fabricación de arneses de cableado?

Absolutamente. El WPM-333 es especialmente adecuado para la fabricación de arneses de cableado y otros procesos de ensamblaje electrónico. Su movimiento programable de 3 ejes permite la aplicación precisa de pegamento termofusible para fijar cables a conectores, crear alivio de tensión o aplicar puntos de fijación en placas. La operación independiente y los programas repetibles garantizan uniones consistentes y confiables que cumplen con los estándares de la industria, mejorando la confiabilidad del producto y la velocidad de ensamblaje.

¿Qué significa 'independiente' para este dispensador de pegamento?

'Independiente' significa que el WPM-333 tiene un sistema de control completamente integrado con su propia pantalla y procesador. No requiere una computadora externa separada para operar o programar. Todas las funciones, desde la importación de CAD y la programación de rutas hasta la operación de la máquina, se realizan directamente en la unidad. Esto simplifica la configuración, mejora la confiabilidad al eliminar problemas de compatibilidad con computadoras y crea una estación de trabajo más limpia y compacta.

¿Qué tan programable es la ruta de dispensación en esta máquina de 3 ejes?

El WPM-333 es altamente programable. Puede crear, guardar y recuperar rutas de dispensación 3D complejas directamente en el controlador de la máquina. Combinado con su función de importación de CAD, esto permite patrones intrincados, puntos, líneas y curvas. Parámetros como la velocidad de dispensación, el flujo de pegamento y la altura del eje Z son completamente ajustables, lo que lo hace versátil para varios adhesivos y requisitos de aplicación, desde puntos finos hasta cordones continuos en superficies irregulares.