Celda automática de soldadura fuerte 20 kW WPM-155

Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-155
Presión de aire	0.5-1.0 MPa
Voltaje	AC220V / 50 Hz
Potencia máxima del motor principal	3.4 kW
Potencia del motor principal	1.5 kW
Potencia máxima de soldadura fuerte	20 kW
Presión hidráulica de enfriamiento	0.2MPa
Temperatura de entrada	< 40 °C
Velocidad	8 segundos / pieza
Dimensiones (LxAxA)	2100 mm * 900 mm * 2100 mm
Espacio de piso requerido	5020 mm * 2100 mm

La WPM-155 es una celda automática de soldadura fuerte de alta frecuencia para piezas de cobre. Un brazo robótico toma la pieza de la alimentación, la presenta al cabezal de soldadura y la deposita en el lado de descarga en un ciclo de 8 segundos, con una fuente de soldadura de 20 kW que alimenta la unión. Dos alimentadores vibratorios de tazón en la base de la máquina suministran los componentes de unión, y el cabezal de soldadura va montado en una corredera vertical sobre la mesa de trabajo.

La soldadura fuerte manual de terminales de cobre depende del tiempo que el operador mantiene la antorcha y del hilo que aporta, lo que se traduce en uniones frías o aislamiento quemado al final del turno. La WPM-155 fija la secuencia: la pieza se sujeta, el cabezal de inducción desciende a una altura definida, se aporta el hilo de soldadura y la unión se mantiene hasta que el metal fluye, antes de que la pieza salga por indexación. La presión de aire se regula entre 0.5 y 1.0 MPa, y el transformador de soldadura se refrigera por agua a 0.2 MPa con temperatura de entrada inferior a 40 grados C.

Frente a las unidades de inducción manuales WPM-15-80AB, la WPM-155 cambia portabilidad por repetibilidad: la posición de la bobina, la permanencia y el aporte de hilo se ajustan una vez y se repiten cada 8 segundos por pieza. Es una celda de piso: la máquina mide 2100 x 900 x 2100 mm y requiere 5020 x 2100 mm de superficie para los alimentadores y el acceso del operador, por lo que se adapta a una línea dedicada y no a trabajos por pedido.

Características principales

1.Ciclo de 8 segundos por pieza, marcado por la máquina y no por el ritmo del operador.

2.Fuente de soldadura de 20 kW, con motor principal de 1.5 kW continuos y 3.4 kW máximos.

3.El brazo robótico realiza la carga, la posición de soldadura y la descarga, de modo que el operador solo carga el utillaje.

4.Dos alimentadores vibratorios de tazón en la placa base presentan los componentes de unión a la posición de recogida.

5.Cabezal de soldadura refrigerado por agua: presión hidráulica de refrigeración de 0.2 MPa y temperatura de entrada inferior a 40 grados C.

6.Funciona con AC220V/50Hz y aire de planta de 0.5-1.0 MPa; máquina de 2100 x 900 x 2100 mm y superficie total de 5020 x 2100 mm.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Número de modelo	WPM-155
Tensión	AC220V / 50Hz
Velocidad	8 segundos/pieza
Potencia máxima (motor principal)	3.4 kW
Potencia (motor principal)	1.5 kW
Potencia máxima (máquina de soldadura)	20 kW
Presión de aire	0.5-1.0 MPa
Presión hidráulica de refrigeración	0.2 MPa
Temperatura de entrada	inferior a 40 grados C
Dimensiones	2100 x 900 x 2100 mm
Superficie de piso	5020 x 2100 mm

Aplicaciones

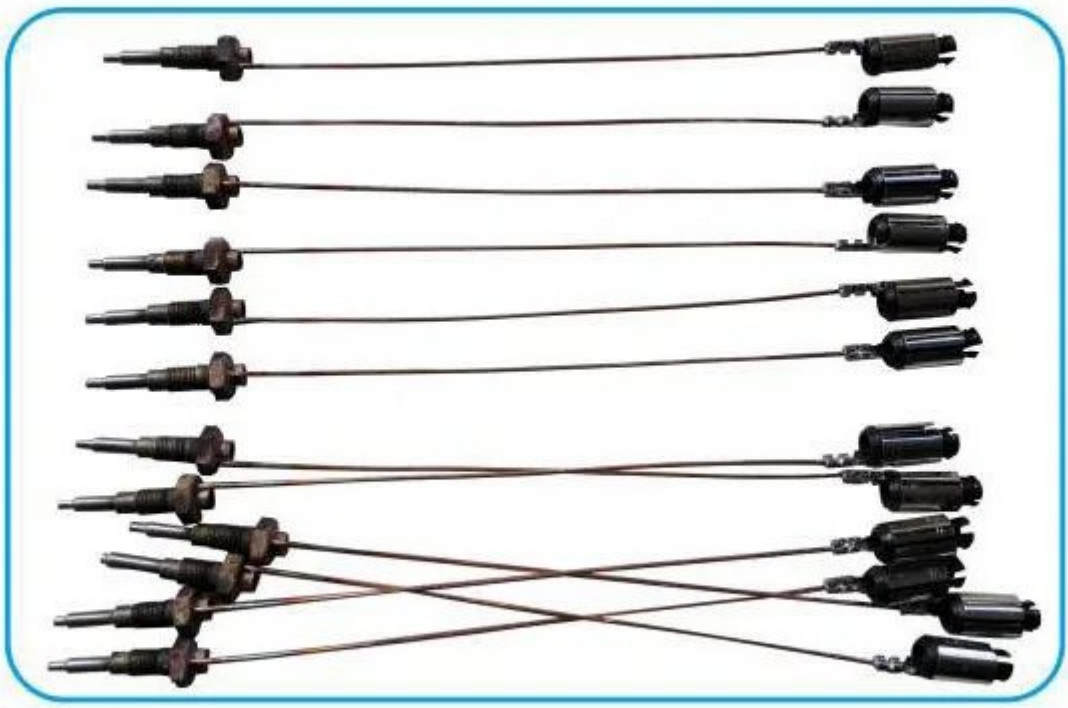
— Arnés de cables: soldadura de hilo de cobre a terminales de anillo y horquilla antes del encamisado aislante.

— Cableado de electrodomésticos: soldadura de conductores de cobre trenzado a terminales de latón en resistencias e interruptores.

— Aparamenta y contactores: unión de trenza de cobre a pastillas de contacto con un aporte térmico fijo.

— Arnés automotriz: soldadura de terminales de batería y cables de masa en volumen.

— Conjuntos de tubo de cobre: soldadura de racores de tubo de pequeño diámetro donde la llama recocería toda la pieza.



FAQ

¿Cuáles son las especificaciones de potencia de la máquina automática de soldadura fuerte de cobre WPM-155?

La WPM-155 tiene una potencia de motor principal de 1.5KW y una potencia máxima de motor principal de 3.4KW, mientras que la máquina de soldadura fuerte alcanza una potencia máxima de 20KW. Funciona con AC220V/50Hz.

¿A qué velocidad funciona la máquina de soldadura fuerte WPM-155?

La WPM-155 funciona a una velocidad de 8 seconds/piece. Ese tiempo de ciclo favorece una producción constante en la soldadura fuerte automatizada de cobre con su brazo robótico.

¿Qué presión de aire y qué condiciones de refrigeración requiere la WPM-155?

La WPM-155 necesita una presión de aire de 0.5-1.0MPA y una presión hidráulica de refrigeración de 0.2MPa. La temperatura del agua de entrada debe ser inferior a 40°C para mantener una refrigeración eficaz.

¿Qué superficie de suelo requiere la WPM-155?

La WPM-155 tiene una dimensión de máquina de 2100mm*900mm*2100mm y requiere una superficie de suelo de 5020mm*2100mm. Este mayor espacio deja sitio para el brazo robótico y su envolvente de trabajo.

¿Para qué está diseñada la WPM-155?

La WPM-155 es una máquina automática de soldadura fuerte de cobre construida en torno a un brazo robótico. Con una potencia máxima de máquina de soldadura fuerte de 20KW y una velocidad de 8 seconds/piece, está orientada a la unión automatizada de cobre en producción en serie.