Molde horizontal de precisión 4TS para OTP JW-AP16

Model No. JW-AP16



SPECIFICATIONS

El JW-AP16 (4TS) es un molde horizontal de precisión para terminales OTP en forma de U, empleado en máquinas de terminales de fabricación de mazos. Lo acciona el ariete de la prensa, con la altura de engaste ajustada en el bloque del ariete y no en un reductor de aire.

El cuerpo lleva la marca 4TS en el bloque del ariete y en la base, y cierra horizontalmente sobre un yunque en U. El terminal entra por una tolva curva larga que lo eleva hasta la altura de engaste antes de que baje el ariete, con el brazo de alimentación tensado por resorte, y dos ajustes moleteados en el bloque del ariete regulan el engaste desde la cara frontal. Mantener la tolva curva y no escalonada hace que la tira se guíe en toda su longitud y no se levante de la guía en la entrada.

Es un molde de recambio para estaciones OTP horizontales que trabajan troqueles con patrón 4TS, y un segundo molde donde la misma prensa debe cubrir más de un tamaño de terminal de la familia en U.

Características principales

1. Forma horizontal de precisión, que cierra sobre un yunque en U para terminales OTP

2. Tolva de entrada curva y larga que lleva la tira hasta la altura de engaste sin escalón en la guía

3. Dos ajustes moleteados en el bloque del ariete, accesibles desde la parte frontal del molde

4. Brazo de alimentación con tensión por resorte que mantiene el terminal contra la guía entre carreras de indexación

5. Marca 4TS en el bloque del ariete y en la base, coincidente con la familia de troqueles de la máquina

6. Bloque de ariete atornillado sobre una base, de modo que pastilla y guía se mantienen como piezas separadas

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	JW-AP16
Referencia en el troquel	4TS
Tipo	Molde horizontal de precisión para engaste

Parámetro	Especificación
Aplicación	Engaste de terminales
Tipo de molde	Engaste horizontal
Compatibilidad	Terminales OTP en forma de U
Uso	Fabricación de mazos de cable

Aplicaciones

— Estaciones OTP horizontales que trabajan terminales 4TS de barril abierto en U

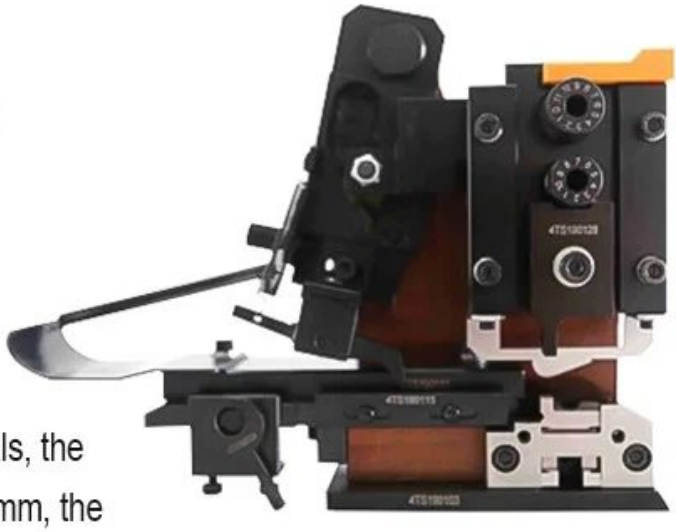
— Líneas de mazo que engastan terminales de barril abierto en volumen de producción

— Sustitución de un troquel 4TS con pastillas desgastadas, conservando el montaje original

— Talleres que mantienen un cuerpo 4TS y cambian pastillas entre tamaños de terminal

— Células de mazo con terminales OTP en U donde la tira debe guiarse desde una entrada baja

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.