Molde recto de precisión 4TE para terminales JW-AP17

Model No. JW-AP17



SPECIFICATIONS

Tipo	Molde de Engarce Recto de Precisión
Modelo	4TE
Aplicación	Engarce de Terminales
Forma	Recto / en forma de U OTP
Compatibilidad	Aplicador de máquina terminal
Uso	Prensado horizontal y vertical

El JW-AP17 es un molde recto de precisión 4TE, construido como troquel de aplicador para máquinas de engaste de terminales. El juego es OTP en forma de U y se emplea con terminales rectos de barril abierto, en configuración de engaste horizontal y vertical.

El eje del troquel recorre recto el cuerpo del aplicador, de modo que la tira de terminales se presenta alineada con punzón y yunque en lugar de girar en ángulo recto. El carril base incorpora tornillos de ajuste en la parte frontal, lo que permite corregir la posición del troquel con el bastidor del aplicador atornillado a la máquina. El resultado práctico es un ajuste más corto y un punto de engaste que se mantiene en la línea central del terminal mientras la tira indexa.

Se suministra como troquel de recambio para bastidores de aplicador 4TE existentes y para plantas que trabajan la misma prensa en modo horizontal y vertical. Cuando una línea ya está equipada para terminales rectos 4TE, el molde entra en el bastidor existente sin modificar el ariete ni la base.

Características principales

1. Forma recta 4TE, con punzón y yunque alineados al eje de alimentación del terminal para un engaste en línea

2. Perfil de troquel OTP en forma de U adaptado a terminales U de barril abierto

3. Engaste horizontal y vertical con el mismo juego, de modo que una pieza cubre ambos ajustes de prensa

4. Carril base con tornillos de ajuste frontales, que permite corregir la posición del troquel sin retirar el aplicador

5. Cuerpo de acero mecanizado con caras de trabajo resistentes para ciclos de producción repetidos

6. Sustitución directa de troqueles rectos 4TE, sin mecanizar de nuevo el bastidor del aplicador

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	JW-AP17
Serie del molde	4TE
Estilo del molde	Recto, troquel OTP en forma de U
Orientación de engaste	Horizontal y vertical

Parámetro	Especificación
Montaje	Aplicador de máquina de terminales
Aplicación	Engaste de terminales, fabricación de mazos de cable

Aplicaciones

— Aplicadores de máquina de terminales con terminales rectos 4TE de barril abierto, con engaste de conductor y de aislamiento en una carrera

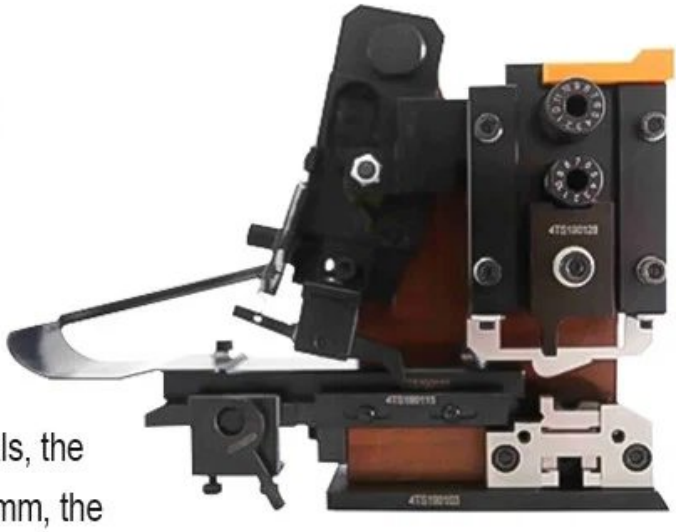
— Líneas de mazo que alternan orientación horizontal y vertical en la misma prensa

— Montaje de mazos automotrices y de electrodomésticos, donde se engastan terminales de barril recto en conductores pelados

— Servicio programado de utillaje, con sustitución de un troquel 4TE desgastado en un bastidor ya en producción

— Talleres de mazo de serie corta que mantienen un bastidor y cambian troqueles por familia de terminal

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.