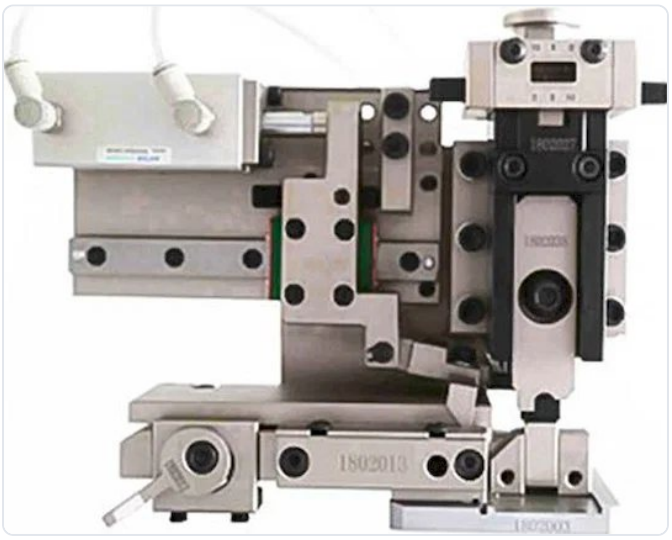
Troquel neumático horizontal 45-40 para OTP JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

Modelo	45-40
Tipo	Troquel Neumático Horizontal
Aplicación	Engarce de Terminales
Forma	Molde en U OTP

El JW-AP15 (45-40) es un troquel neumático horizontal de engaste para moldes de terminal OTP en forma de U, montado en el aplicador de una máquina de terminales. La referencia 45-40 identifica el cuerpo del troquel dentro de la serie horizontal neumática.

El cabezal neumático cierra el troquel desde arriba de la guía horizontal y el bloque del cilindro queda detrás de la zona de engaste, con las conducciones de aire saliendo por la parte superior del cuerpo. El canal de alimentación frente al yunque es ancho y abierto, de modo que la tira de terminales queda apoyada en toda su longitud antes del engaste en lugar de colgar sobre el borde de una guía corta. El mismo cuerpo se configura para engaste horizontal y vertical, lo que se define con las placas del troquel y con la posición de montaje.

Se emplea como recambio en estaciones de aplicador neumático ya preparadas para el cuerpo 45-40 y donde una misma estación debe cubrir engastes horizontales y verticales de la misma familia de troqueles.

Características principales

1. Cabezal neumático de engaste, con el bloque del cilindro detrás de la zona de engaste y las conducciones en la parte superior del cuerpo

2. Asiento de troquel OTP en forma de U para terminales de barril abierto

3. Configuraciones de engaste horizontal y vertical con el mismo cuerpo de troquel

4. Canal de alimentación ancho y abierto delante del yunque, que soporta la tira hasta la posición de engaste

5. Montaje en aplicador de máquina de terminales, con ajuste directo en la estación existente

6. Placas de troquel atornilladas al cuerpo, de modo que la pastilla se cambia sin retirar el aplicador

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Modelo	JW-AP15
Referencia en el troquel	45-40

Parámetro	Especificación
Tipo	Troquel neumático horizontal de engaste
Tipo de molde	OTP en forma de U
Aplicación	Molde de engaste de terminales
Compatibilidad	Aplicador de máquina de terminales
Configuración	Moldes de engaste horizontal y vertical

Aplicaciones

— Aplicadores neumáticos de máquina de terminales que trabajan terminales OTP de barril abierto en U

— Sustitución de un cuerpo de troquel 45-40 en una estación neumática existente

— Líneas de mazo que engastan tiras anchas de terminales y necesitan apoyo en todo el canal

— Estaciones que ejecutan engastes horizontales y verticales con una sola familia de troqueles

— Segundo troquel en una prensa donde cambia el terminal pero se mantiene el tamaño del cuerpo

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals